



SONDER-
MASCHINEN

Multifunktionsmaschine StoneJetMill



Multifunktionsmaschine
StoneJET®MILL

TECHNISCHE DATEN GL3 CNC

Supportfahrt (x-Achse)	3.600 mm, 30 m/min
Brückenfahrt (y-Achse)	2.000 mm, 30 m/min
Höhenverstellung (z-Achse)	350 mm (Opt. 500 mm), 30 m/min
Schwenkung Spindelmotor (A-Achse)	0 ... 110°
Drehung Bearbeitungseinheit (C-Achse)	0 ... 360°
Spindelmotor	14,7 kW (Opt. 22 kW), 8.000 U/min
Diamanttrennscheiben-∅	350 mm (Opt. 625 mm)
Werkzeugaufnahme Spindel	R ¹ / ₂ " (Option SK40, SK50)
Werkzeugmagazin (Option)	30 Plätze
Wasserstrahl	4.000 bar (Option 6.000 bar)
Pumpenleistung	37 kW (Opt. 45 und 93 kW)
Hochdruckkomponenten	KMT

Mit der Multifunktionsmaschine StoneJetMill von CEI (Companhia de Equipamentos Industriais, Portugal) kann man Sägen, Bohren und Wasserstrahlschneiden. Damit lässt sich diese Maschine besonders effektiv einsetzen, wo alle drei Technologien mit einer Aufspannung an einem Werkstück notwendig sind – z. B. bei Küchenarbeitsplatten, Waschtischen, Thekenausrüstungen, Badgarnituren und Intarsien.

Aufbau

Die StoneJetMill ist in Monoblockbauweise ausgeführt und benötigt nur eine tragfähige Bodenplatte. Optional gibt

es eine Doppeltischversion mit seitlicher Rohplattenzuführung und Werkstückentnahme. Die Rohplatte wird durch eine Digitalkamera auf dem Maschinentisch erfasst. Dadurch kann der Bediener am Bildschirm fehlerhafte Bereiche erkennen und Werkstücke effektiv positionieren. Optional wird ein automatischer Werkzeugwechsler (einschließlich Sägeblattwechsel) mit 30 Werkzeugplätzen angeboten. Die einzelnen Werkstücke werden über den Hauptserver mit Strichcode-etiketten (Barcode Label) versehen.

Bedienung/Steuerung

Die Bedienung der Multifunktionsmaschine mit Inocontrol® CNC-Steuerung erfolgt an einem separaten Steuerpult mit 17" Touchscreen und Industrie-PC. Wahlweise stehen drei oder fünf interpolierende Achsen zur Verfügung. Fertig konstruierte Werkstücke wie z. B. Küchenarbeitsplatten werden online aus dem Büronetzwerk oder mit Datenträgern in die Maschinensteuerung übernommen. Zur Konstruktion sind alle handelsüblichen CAD-Programme geeignet. Eine Vielzahl von Geometrien kann aus Bibliotheken entnommen und parametrisiert werden. Am Steuerpult gibt es noch die Möglichkeit, übernommene Dateien zu ändern. Für die Fertigung von Boden- und Fassadenplatten und ähnlichen Erzeugnissen besteht die Möglichkeit der manuellen und automatischen Platteneinteilung durch Nestingprogramme. Der Produktionsprozess kann auch aus dem Büro überwacht werden. Der Onlinesupport des Herstellers gehört zum Standard.

Dr.-Ing. Dieter Gerlach

Bei der auf dieser Seite beschriebenen Maschine und dem unsittig vorgestellten Werkzeug handelt es sich um zwei voneinander unabhängige Präsentationen.



BEZUGSADRESSE

Janssen Steintechnik
Maschinen und Technologie für die
Steinbearbeitung

Brandstücken 23 (Gewerbegebiet)
22549 Hamburg
Tel. 040 822797-50
Fax 040 822797-51
Mobil 0160 96316238
j.janssen@janssen-steintechnik.de
www.janssen-Steintechnik.de